

UNA NUEVA DIMENSION EN LA VENTA DE BEBIDAS FRIAS.
Hasta un 35 % mas de ventas que una maquina opaca al llevar escaparate de cristal.

Extraccion robotizada y recogida de producto a la altura de la mano.

ALTO X ANCHO X FONDO (mm)	1830* x 950 x 845
PESO (NETO estándar sin opciones)	295 kg
Nº DE SELECCIONES POR BANDEJA	6
Nº DE BANDEJAS	Estándar 5 / Máx. 7
Nº DE SELECCIONES	Estándar 30 / Máx. 42
CAPACIDAD MÁX. (LATAS 330 ml)	336
CAPACIDAD MÁX. (BOTELLAS PET 500 ml)	240
PROTOCOLO	Executive / MDB
CONTROL SISTEMA DE REFRIG.	Electrónico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C hasta +10°C
MÁXIMO CONSUMO ENERGÉTICO	800 W
SUMINISTRO ELÉCTRICO	230 V /50 Hz
CATEGORÍA CLIMÁTICA	N (+16°C hasta +32°C)
CONSUMO ENERGÉTICO	252 wh/h



ALTO X ANCHO X FONDO (mm)	1830* x 1220 x 845
PESO (NETO estándar sin opciones)	345 kg
Nº DE SELECCIONES POR BANDEJA	9
Nº DE BANDEJAS	Estándar 5 / Máx. 7
Nº DE SELECCIONES	Estándar 45 / Máx. 63
CAPACIDAD MÁX. (LATAS 330 ml)	504
CAPACIDAD MÁX. (BOTELLAS PET 500 ml)	360
PROTOCOLO	Executive / MDB
CONTROL SISTEMA DE REFRIG.	Electrónico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C hasta +10°C
MÁXIMO CONSUMO ENERGÉTICO	800 W
SUMINISTRO ELÉCTRICO	230 V /50 Hz
CATEGORÍA CLIMÁTICA	N (+16°C hasta +32°C)
CONSUMO ENERGÉTICO	252 wh/h